

Wir treiben den nachhaltigen Umgang mit  
Wasser, Energie und Ressourcen voran

150  
YEARS 1872-2022

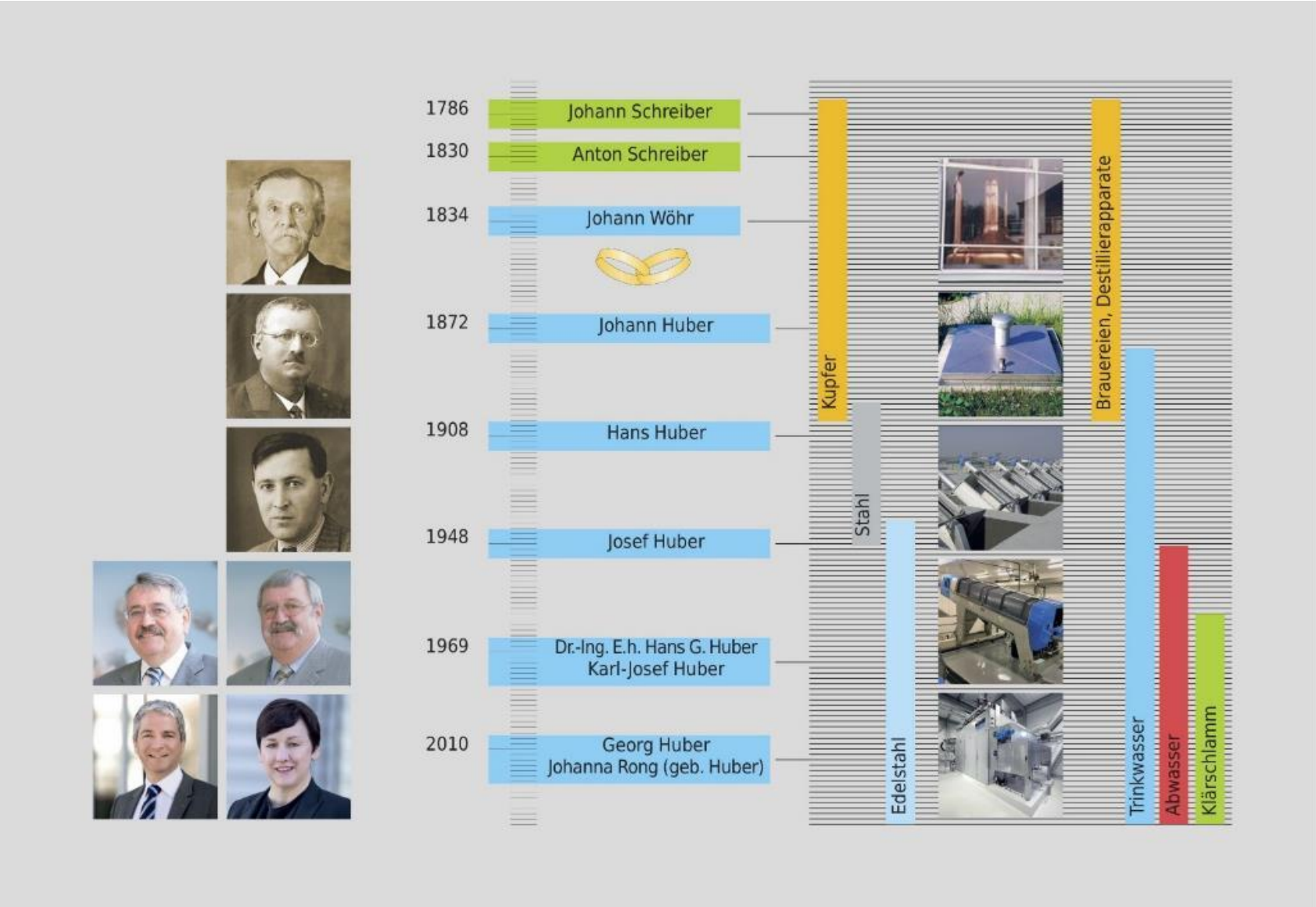
**HUBER**  
TECHNOLOGY  
WASTE WATER Solutions

17. November 2022

Dr. Johann Grienberger  
Vorstand Technologie  
HUBER SE



# Tradition - Qualität - Innovation



# Firmenprofil HUBER SE

**Grundkapital:** 10.000.000 €

**Aktionäre:** Johanna Rong & Georg Huber

## **Aufsichtsrat:**

Alois Ponnath (Vorsitzender)

Hans Spitzner (stellvertr. Vorsitzender)

Johanna Rong

## **Vorstand:**

Georg Huber (Vorsitzender)

Dr.-Ing. Oliver Rong (stellv. Vorsitzender)

Rainer Köhler

Dr.-Ing. Johann Grienberger

## **Umsatz:**

HUBER SE ca. 140 Mio €

HUBER Gruppe ca. 240 Mio €

## **Mitarbeiter:**

HUBER SE ca. 800 (Stand: Ende 2021)

HUBER Gruppe ca. 1350 (Stand: Ende 2021)



Dr.-Ing. Oliver Rong (stellv. Vorsitzender)    Dr.-Ing. Johann Grienberger    Georg Huber (Vorsitzender)    Rainer Köhler



## Tochterfirmen

- ➔ Austria
- ➔ Brazil
- ➔ Canada
- ➔ Chile
- ➔ China
- ➔ Colombia
- ➔ Czech Republic
- ➔ France
- ➔ Germany
- ➔ Great Britain
- ➔ India
- ➔ Italy
- ➔ Malaysia
- ➔ Mexico
- ➔ Poland
- ➔ Singapore
- ➔ Slovakia
- ➔ South Africa
- ➔ Spain
- ➔ Sweden
- ➔ Switzerland
- ➔ U.A.E.
- ➔ USA

## Vertriebsbüros

- ➔ Finland
- ➔ Greece
- ➔ Hungary
- ➔ Ukraine
- ➔ Norway
- ➔ Saudi Arabia

## Repräsentanten

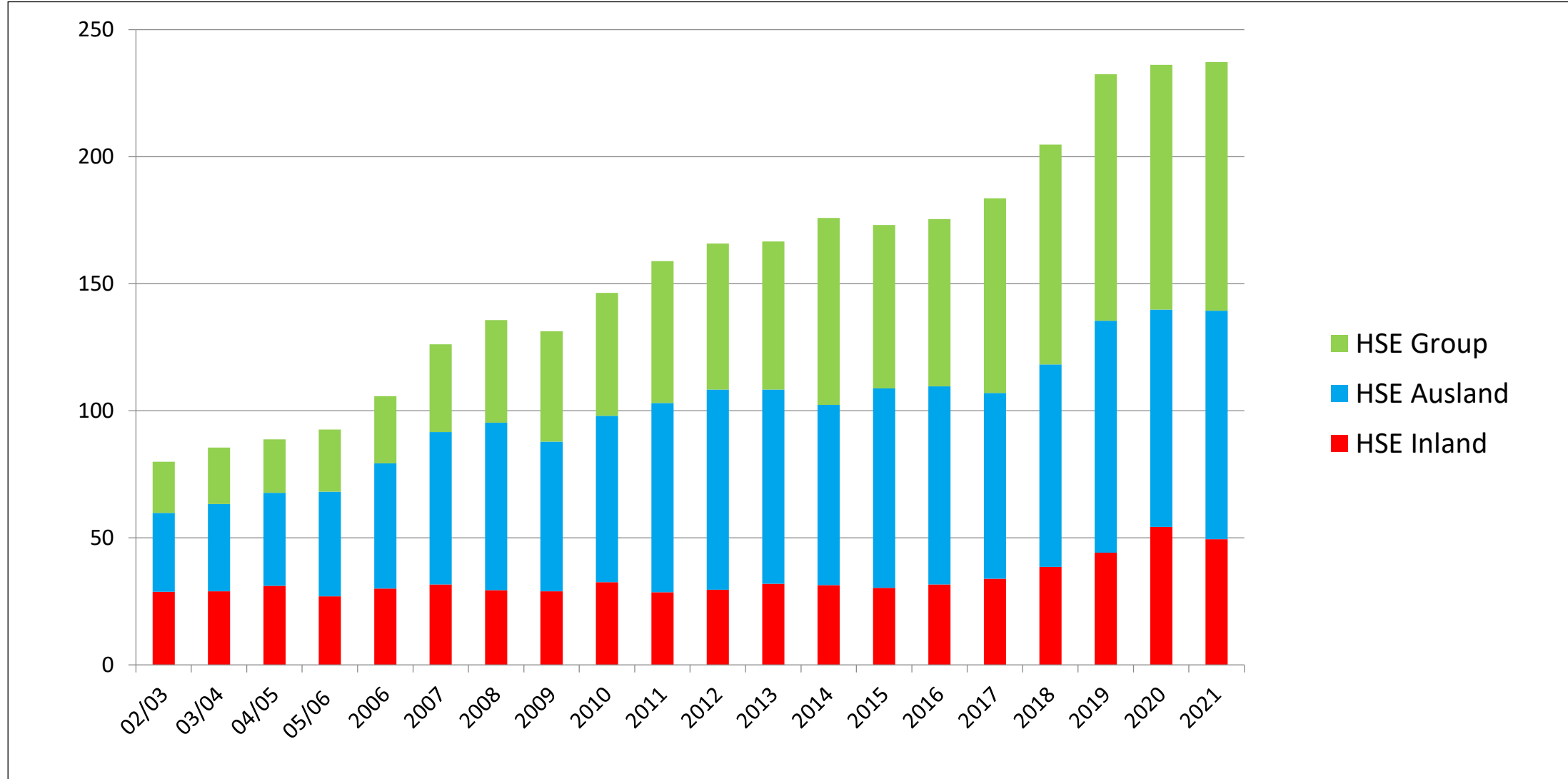
- ➔ Argentina
- ➔ Australia
- ➔ Bahrain
- ➔ Belarus
- ➔ Belgium
- ➔ Bulgaria
- ➔ Canada
- ➔ Colombia
- ➔ Costa Rica
- ➔ Croatia
- ➔ Cyprus
- ➔ Denmark
- ➔ Egypt
- ➔ Estonia
- ➔ Indonesia
- ➔ Israel
- ➔ Japan
- ➔ Latvia
- ➔ Lithuania
- ➔ Netherlands
- ➔ New Zealand
- ➔ Philippines
- ➔ Portugal
- ➔ Romania
- ➔ Serbia
- ➔ Slovenia
- ➔ South Korea
- ➔ Taiwan
- ➔ Thailand
- ➔ Turkey

- Eigene Tochtergesellschaften
- Langfristige Kooperationen mit lokalen Unternehmen
- Angepasste Lösungen für regionale Verhältnisse
- Kernkomponenten aus Deutschland, zusätzliche Wertschöpfung vor Ort
- Weltweite Schulungen für Vertrieb und Service
- Kontinuierlicher Support für Marketing, Vertrieb und Entwicklung
- Betreuung und Unterstützung durch Experten aus Deutschland
- Verlässliche und langfristige Ersatzteilversorgung



# Umsatz HUBER SE und HUBER Gruppe

Mio €



# Produktionsstandorte



## HUBER SE

### Berching / Deutschland:

ca. 30.000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche;  
Produktion für den weltweiten Markt  
Spatenstich April 2022:  
Erweiterung um weitere 9.000 m<sup>2</sup>



## HUBER Technology Inc.

### Denver, North Carolina / USA

ca. 4.000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche;  
Produktion für den nordamerikanischen Markt  
Erweiterung 2022/2023 um 13.000 m<sup>2</sup>



## HUBER Environmental Technology Co., Ltd.

### Taicang/China

ca. 11.000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche;  
Produktion für den chinesischen Markt



## MENA-Water FZC

### Sharjah, VAE

Produktion von speziellen Container-  
Anlagen für den weltweiten Markt

## Kommunale Kläranlagen



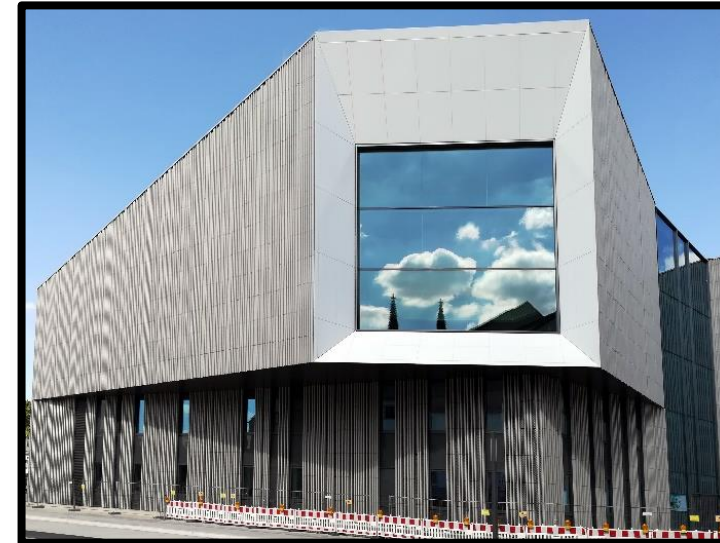
## Wasser- versorger

## Industrie:

Nahrungsmittel  
Getränke  
Milch  
Papier  
Chemie  
Entsorger

...

...



## Große Gebäude:

Hotels  
Museen  
Behörden  
Krankenhäuser

...

...

## Kommunale Kläranlagen



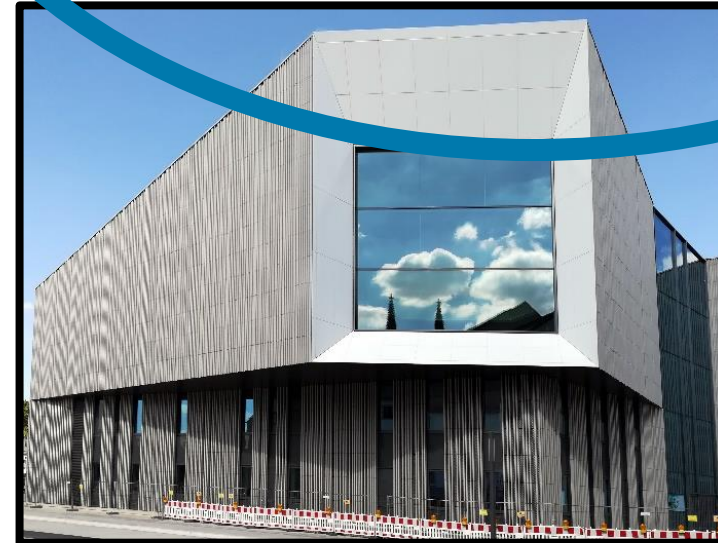
## Wasser- versorger

## Industrie:

Nahrungsmittel  
Getränke  
Milch  
Papier  
Chemie  
Entsorger

...

...



## Große Gebäude:

Hotels  
Museen  
Behörden  
Krankenhäuser

...

...



# Safe Access Solutions – Sicherheit für Trinkwasser



*HUBER Schachtabdeckung SD1*



*HUBER Drucktür TT7 mit Schauluke*



*HUBER Luftfilteranlage BLA L361 für Trinkwasserspeicher*



*Zweiflügelige HUBER Sicherheitstür TT2.2 / RC4*

## Kommunale Kläranlagen

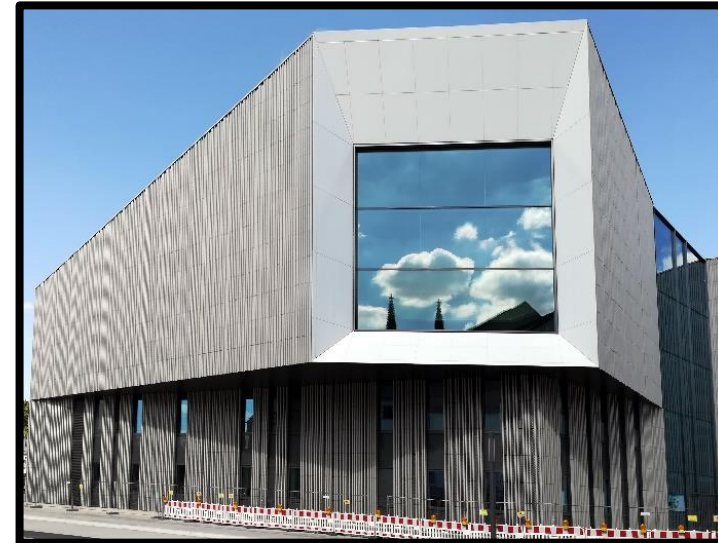


## Wasser- versorger

## Industrie:

Nahrungsmittel  
Getränke  
Milch  
Papier  
Chemie  
Entsorger

...  
...

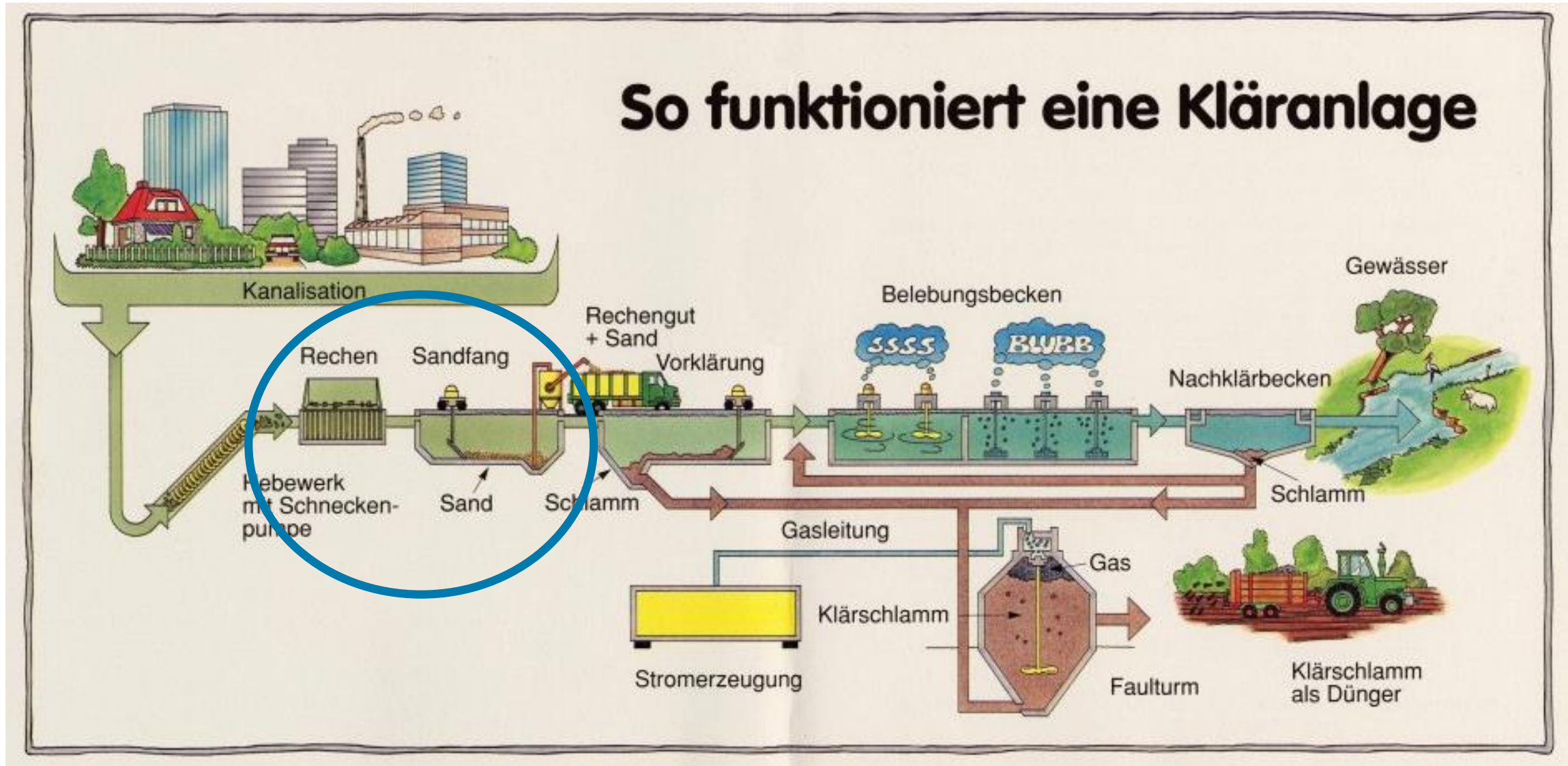


## Große Gebäude:

Hotels  
Museen  
Behörden  
Krankenhäuser

...  
...

## So funktioniert eine Kläranlage



# Mechanische Vorreinigung



*HUBER Grobrechen TrashMax®*



*HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax®*



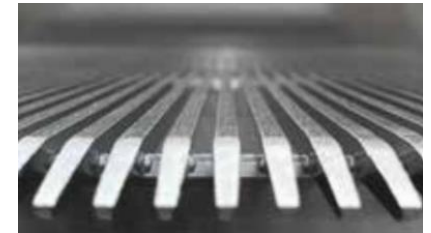
*HUBER Kompaktanlage ROTAMAT® Ro5®*



*HUBER Coanda Sandwaschanlage RoSF4*



*Stabrechen*



*Spaltsieb*



*Lochblech*

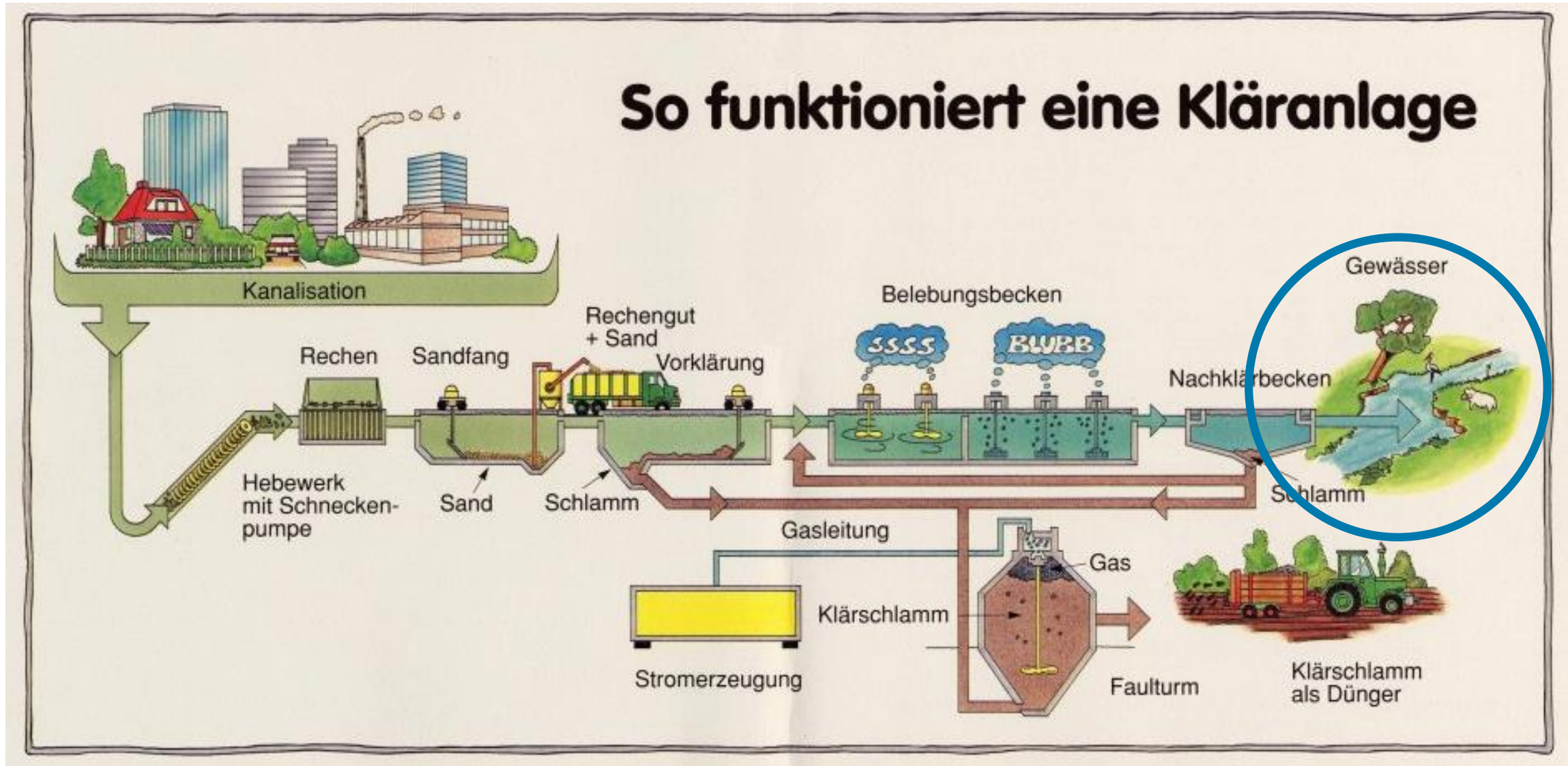


*Lochblech gekantet*



*Masche*

## So funktioniert eine Kläranlage



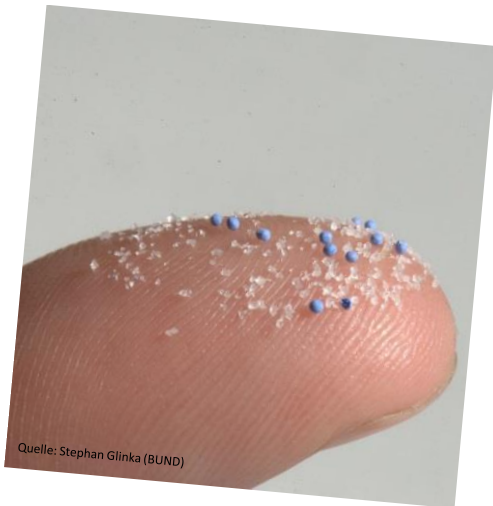
# Weitergehende Abwasserreinigung



**Phosphor**



**Spurenstoffe:**  
Medikamente, Hormone, Duftstoffe,  
Korrosionsschutzmittel,  
Röntgenkontrastmittel,...



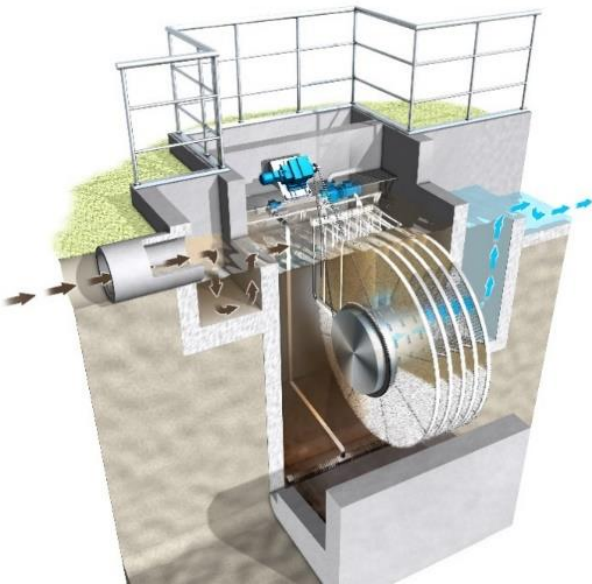
Quelle: Stephan Glinka (BUND)

**Mikroplastik**

**Unsere  
Herausforderungen!**

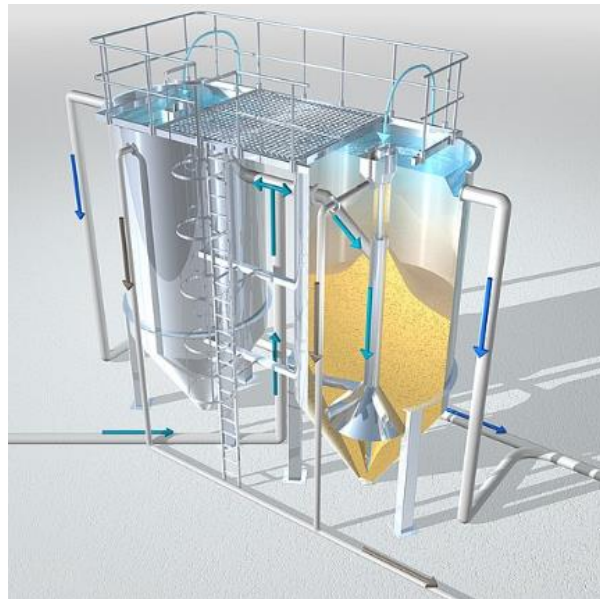
## HUBER Tuchfilter RotaFilt®

Feststoffrückhalt durch  
Filtration mit Polstoff



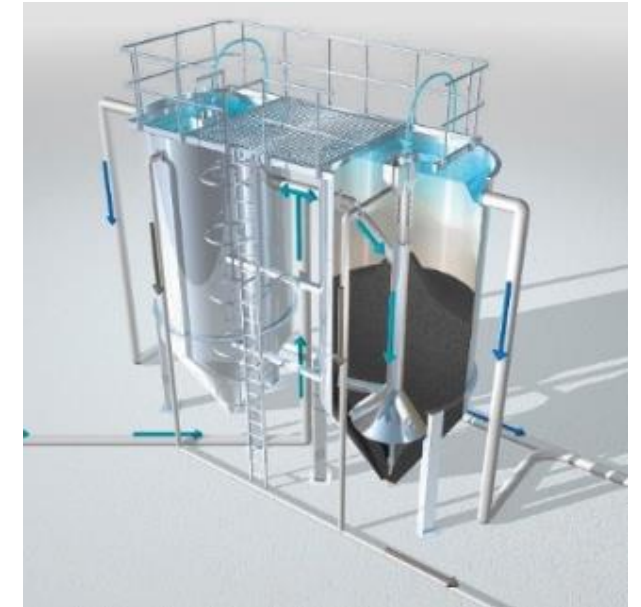
## HUBER Sandfilter CONTIFLOW®

Feststoffrückhalt durch  
Sandfiltration

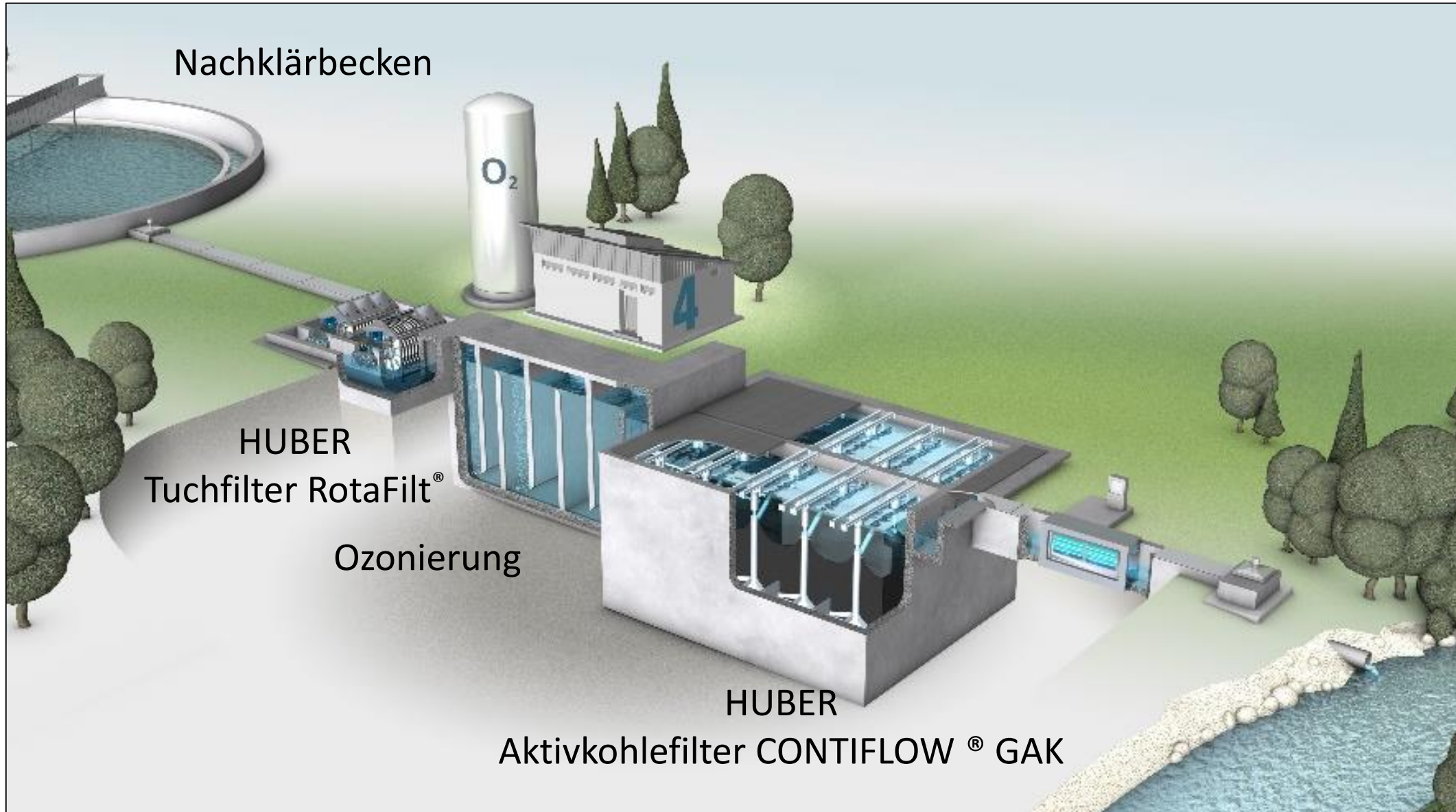


## HUBER Aktivkohlefilter CONTIFLOW® GAK

Granulierte Aktivkohle  
für Adsorption

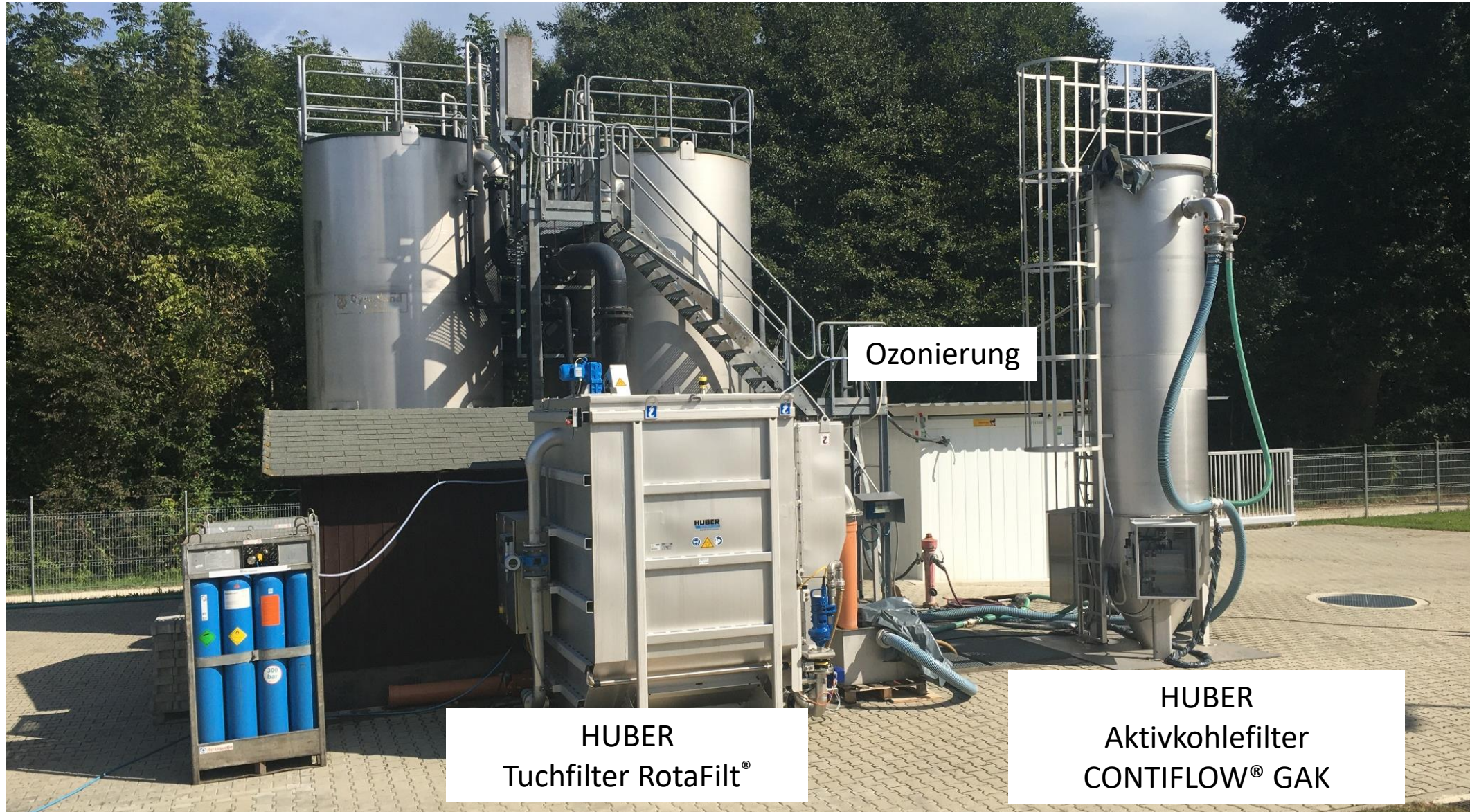


# Elimination von Spurenstoffen - Vierte Reinigungsstufe





# Elimination von Spurenstoffen - Versuchsanlage

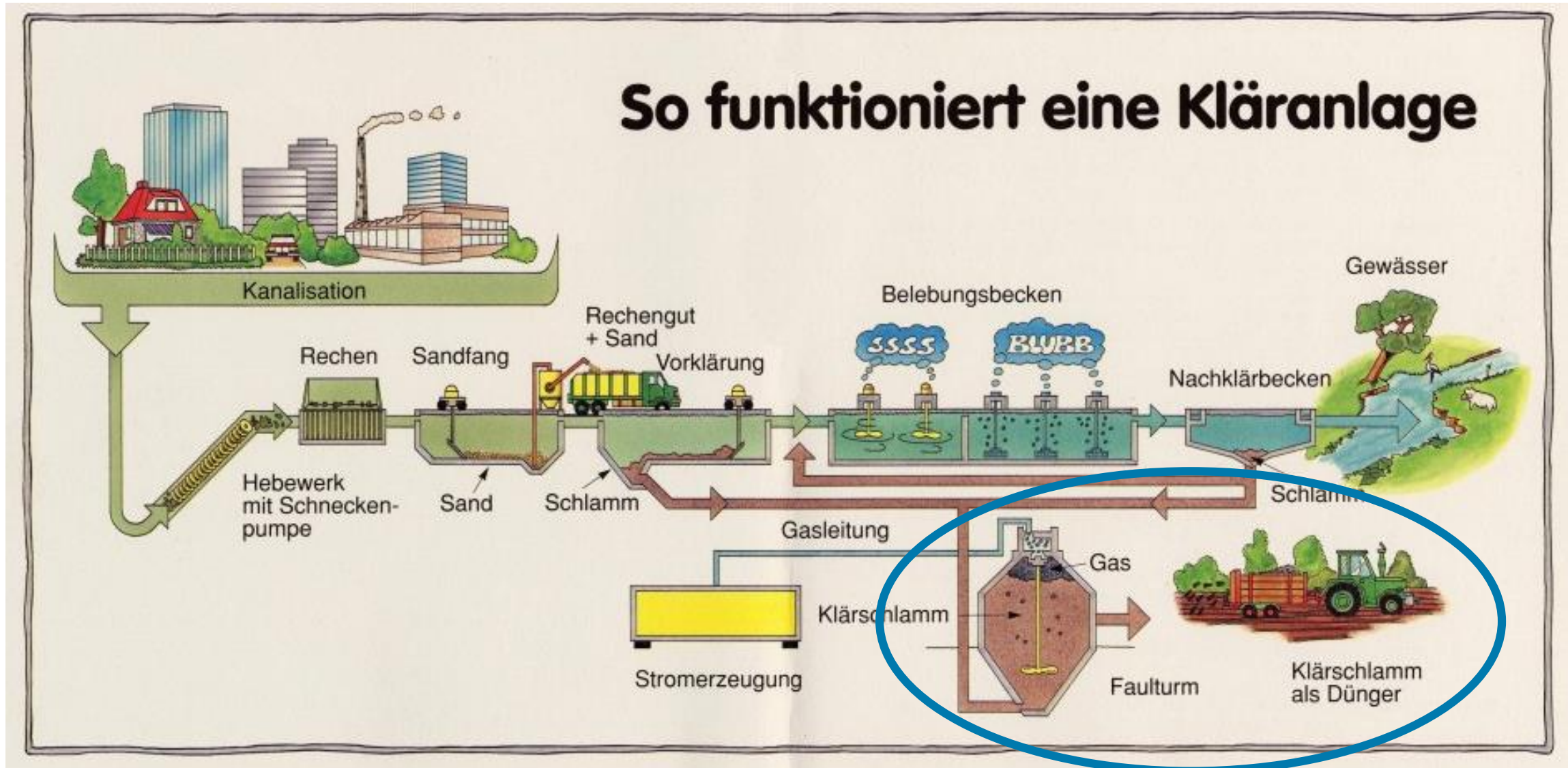


Ozonierung

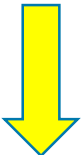
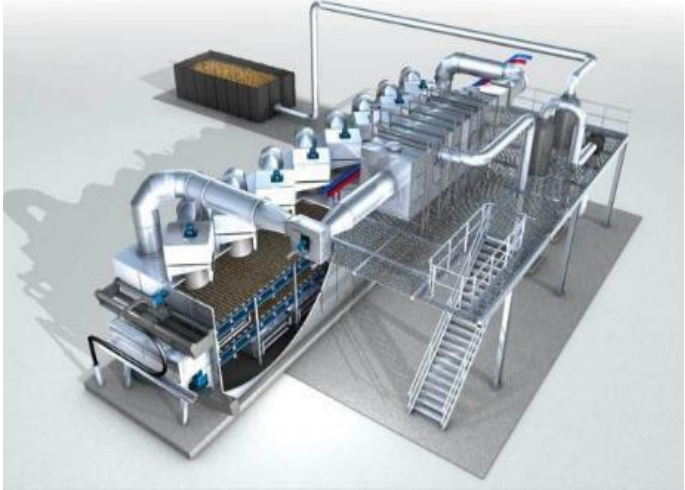
HUBER  
Tuchfilter RotaFilt®

HUBER  
Aktivkohlefilter  
CONTIFLOW® GAK

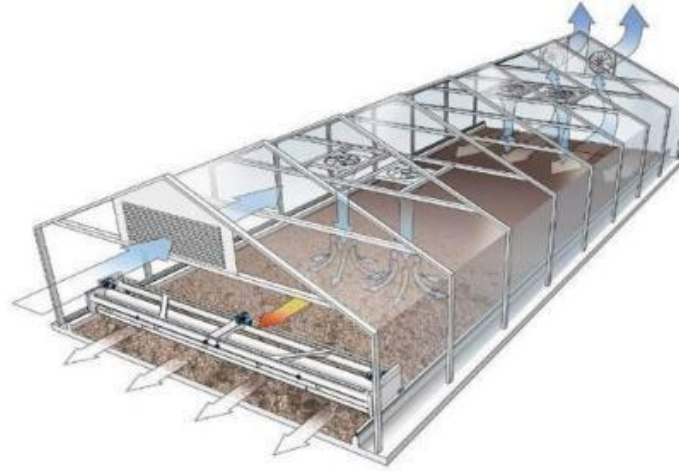
## So funktioniert eine Kläranlage



# Schlammwässerung & Schlamm-trocknung



# Solare Klärschlamm-trocknung



## Bahr El-Baqar - Ägypten

Größte solare Schlamm-trocknung der Welt  
128 HUBER Solartrockner SRT mit  
128 HUBER Schlammwender SOLSTICE® 11  
3.500 m Schneckenförderer  
8 Einheiten mit je 16 Trocknungslinien  
Länge einer Trocknungslinie: 100 m  
Kapazität: 475.000 t/a  
Input: ca. 24 % TS  
Output: > 75% TS  
Bauphase: 2020/2021  
Inbetriebnahme: 2021/2022



## Kommunale Kläranlagen



## Wasser- versorger

## Industrie:

Nahrungsmittel  
Getränke  
Milch  
Papier  
Chemie  
Entsorger  
...



## Große Gebäude:

Hotels  
Museen  
Behörden  
Krankenhäuser  
...  
...

## Kommunale Kläranlagen



## Wasser- versorger



## Industrie:

Nahrungsmittel  
Getränke  
Milch  
Papier  
Chemie  
Entsorger

...

...



## Große Gebäude:

Hotels  
Museen  
Behörden  
Krankenhäuser

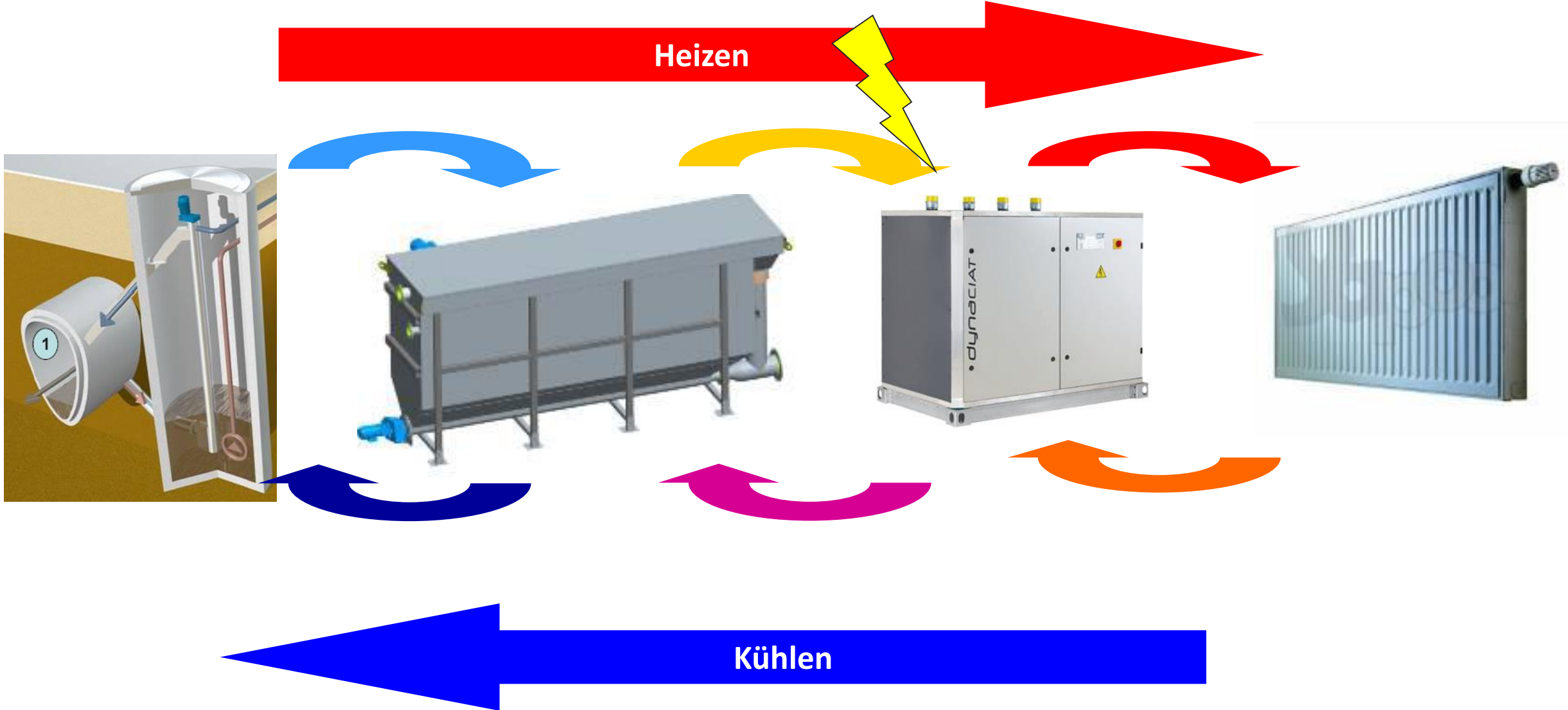
...

...

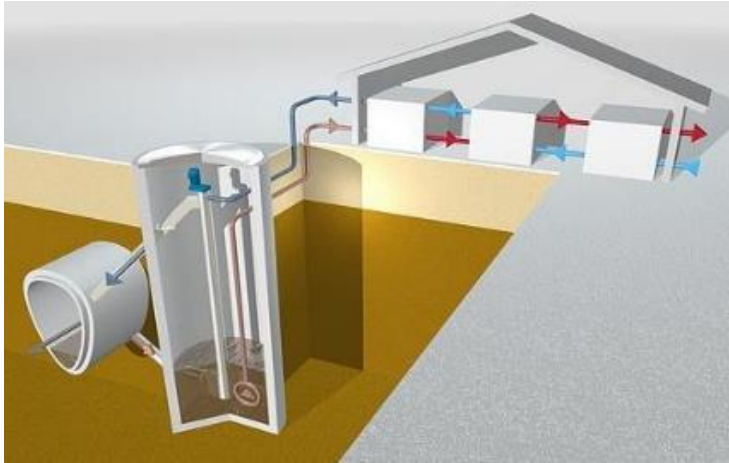




# Heizen und Kühlen mit Abwasser







## **Straubing – Deutschland**

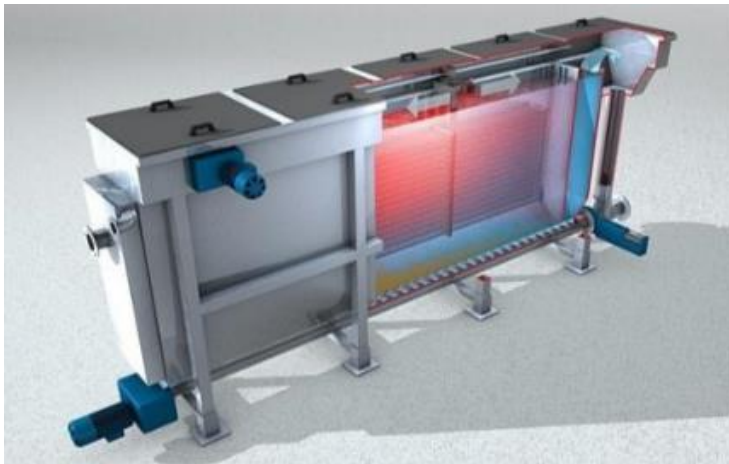
Wärmerückgewinnung aus Abwasser im Kanal

Beheizung von 100 Wohnungen

Heizleistung: 210 kW

Energiegewinnung aus dem Abwasser:

500.000 kWh pro Jahr



## **Winterthur - Schweiz**

Beheizung und Kühlung  
des Hochhauses „Wintower“

Abwassermenge im Kanal: 160 l/s

Abwassermenge für Wärmetauscher: 50 l/s

Heizleistung 480 kW

Kühlleistung: 840 kW



## Regensburg – Deutschland

Museum der Bayerischen Geschichte

Heizen und Kühlen mit Abwasser

100 % Energiebereitstellung durch Abwasser  
(kein Kühlturm vorhanden)

Heiz-/Kühlleistung = 850 KW

1 x HUBER Schachtsiebanlage

ROTAMAT® RoK4

2 x HUBER Abwasserwärmetauscher RoWin 8

70 l/s @ 10 – 15 °C



## Washington – USA

AGU Gebäude (American Geophysical Union)

Heizen und Kühlen mit Abwasser

100 % Energiebereitstellung durch Abwasser  
(kein Kühlturm vorhanden)

Heiz-/Kühlleistung = 250 kW

1 x HUBER Schachtsiebanlage

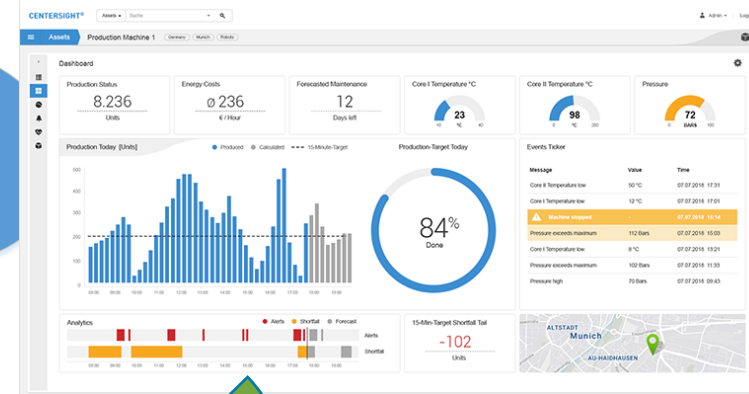
ROTAMAT® RoK4

1 x HUBER Abwasserwärmetauscher RoWin 8

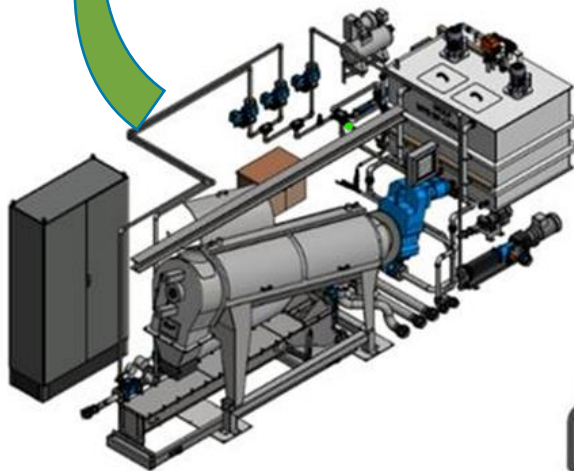
32 l/s @ 10 – 15 °C

# Digitalisierung: HUBER Cloud Solution HSC

HUBER Cloud



HUBER Portal



## Beispiel:

### HUBER Schneckenpresse Q-PRESS®

- Prozessoptimierung
- Betriebskostensenkung
- Condition Monitoring
- Predictive Maintenance
- Betreibertraining
- Betriebsunterstützung

...

**Wir treiben den nachhaltigen Umgang mit  
Wasser, Energie und Ressourcen voran**

**Vielen Dank für Ihre  
Aufmerksamkeit!**

